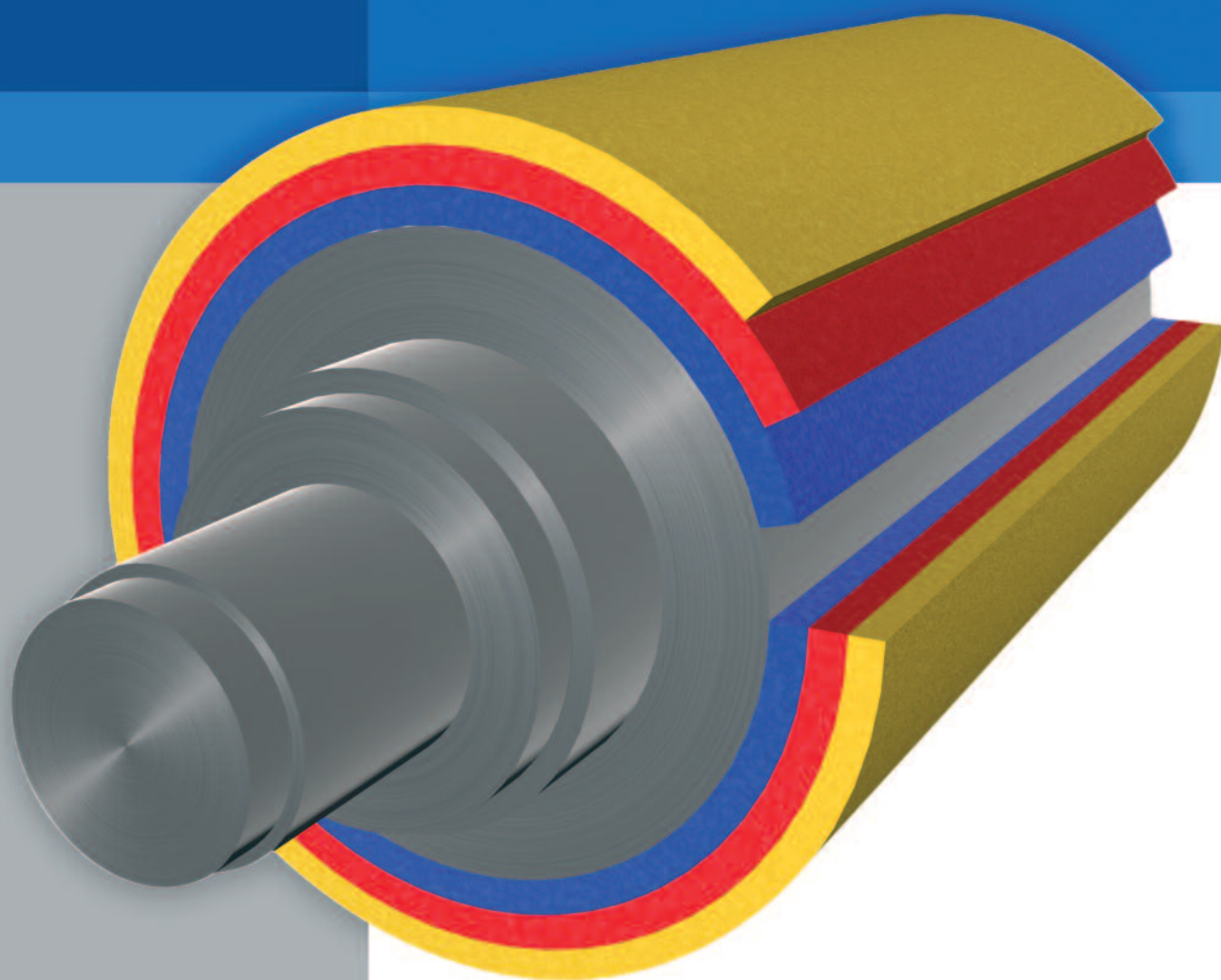


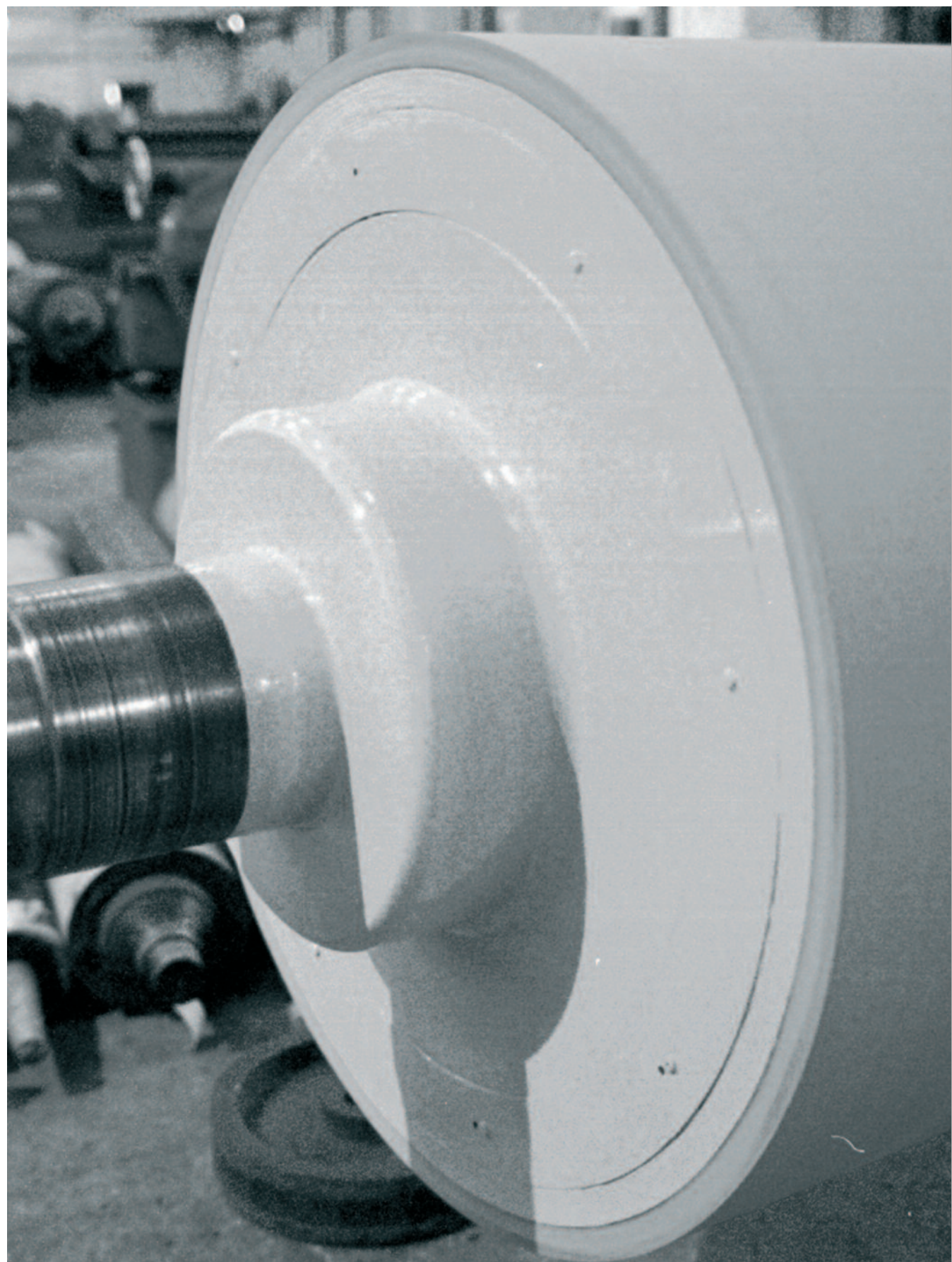


Gomplast



TRIFLEX

MÁXIMA EFICIENCIA EN ALTO ESCURRIDO



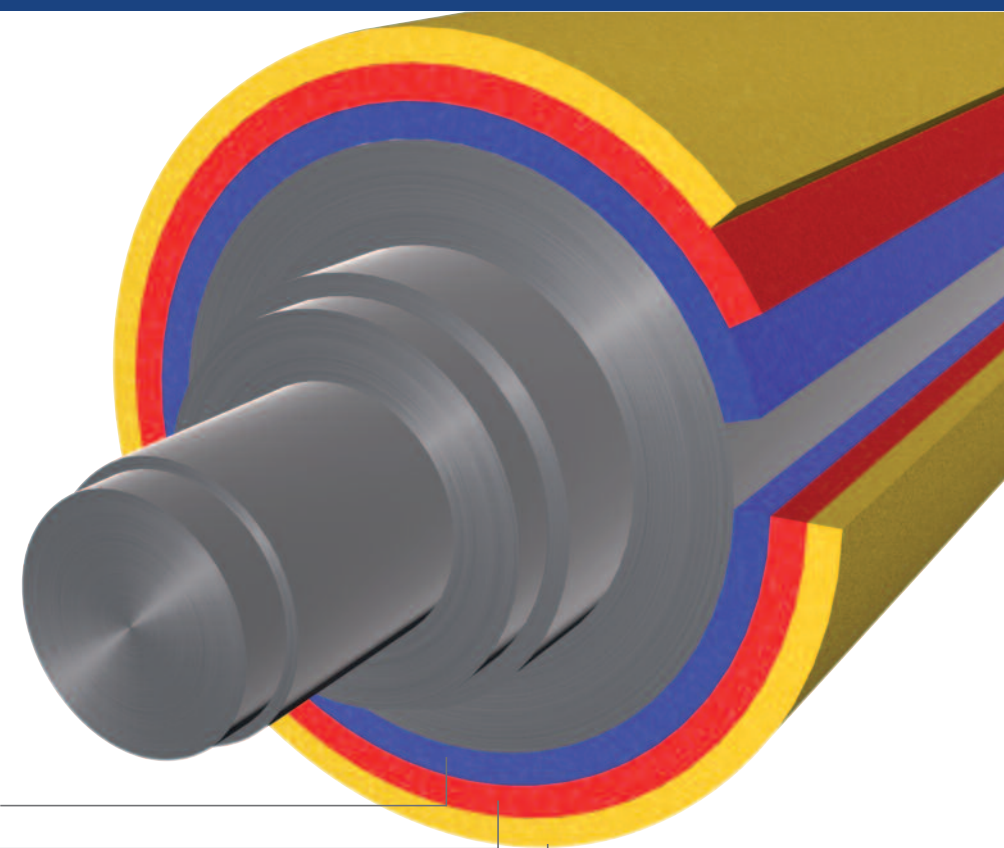
TRIFLEX

MÁXIMA EFICIENCIA EN ALTO ESCURRIDO

La calidad TRIFLEX, desarrollada recientemente en los laboratorios de I+D de Gomplast, consiste en una combinación de 3 capas de recubrimiento con 3 durezas diferentes, desde 94° a 99° Shore A, que dan como resultado un material de elevada dureza con una recuperación elástica sobresaliente bajo altas presiones de trabajo convirtiéndola en el recubrimiento ideal para las posiciones de alto escurrido de los foulards de acabado textiles.

El sistema TRIFLEX está basado en 2 recubrimientos de caucho de 94° Shore A (rodillo superior) vs 96° Shore A (rodillo inferior) que han sido diseñados para conseguir 2 importantes mejoras:

1. Uniformidad del escurrido en todo el ancho del NIP.
2. Mayor eficiencia en la extracción del agua remanente del tejido.



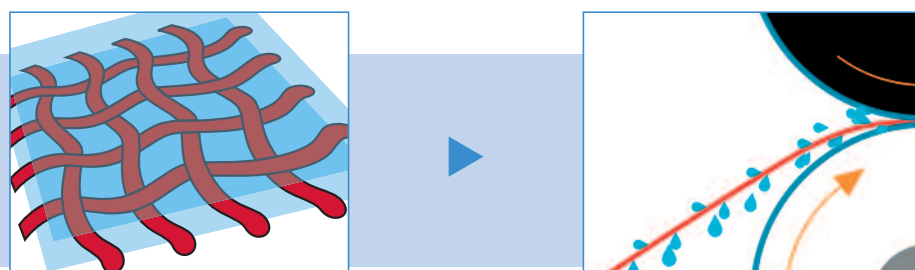
- 4 mm, 99° Shore A
- 4 mm, 97° Shore A
- 4 mm, 94°/96° Shore

LA IMPRESIONANTE EXTRACCIÓN DEL AGUA EN 3 PUNTOS DE TRIFLEX

La calidad TRIFLEX de Gomplast ha sido desarrollada para optimizar la extracción de agua de los acabados textiles con el fin de obtener una tasa de escurrido excepcionalmente eficiente. Basado en una formulación elastomérica de alta tecnología, este sistema tricapa se caracteriza por su excelente capacidad de compresión, mostrando sus mejores resultados al trabajar bajo altas presiones.

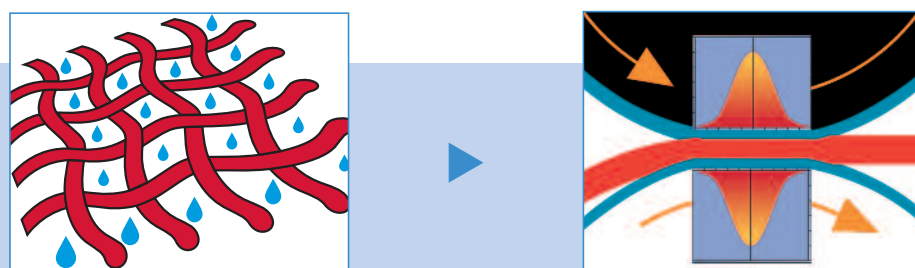
Las tres capas de caucho de 4 mm de espesor, con durezas que van desde 94° hasta 99 Shore A, permiten al recubrimiento TRIFLEX lograr una excelente combinación de elasticidad y resistencia, haciendo posible la extracción de agua del tejido, tanto en su superficie como entre el urdimbre y la trama, actuando en 3 puntos diferentes del proceso:

1 - ENTRANDO EN EL NIP: extrayendo el agua de la superficie del tejido



La combinación de durezas en el sistema TRIFLEX de 96 / 94° Shore A asegura la máxima extracción de agua superficial por efecto barrera a la entrada del NIP. Cuanto más elevada es la combinación de durezas, más intenso el efecto barrera.

2 - EN EL NIP: extrayendo el agua entre el urdimbre y la trama



El uso de 2 gomas flexibles permite una mayor penetración del caucho en la estructura del tejido sin dañarlo con lo que se extrae la máxima cantidad de agua por compresión de la goma en el NIP. Cuando uno de los rodillos es de ebonita, el porcentaje de penetración es muy bajo y todo el esfuerzo de compresión lo sufre el recubrimiento blando. Además, el sistema TRIFLEX llega a una presión específica más elevada (30-35Kg/cm² que es la máxima presión antes de dañar el tejido) y de manera más rápida que los recubrimientos estándar.

3. SALIENDO DEL NIP: evitando el efecto de reabsorción del agua

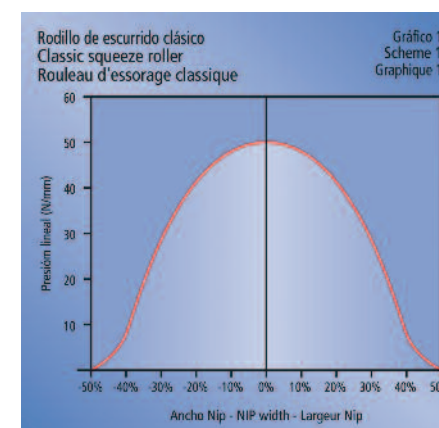
Al salir de la zona de contacto, y mientras el caucho está volviendo a su posición inicial después de la deformación sufrida en el NIP, el tejido reabsorbe el agua ya eliminada que permanece en la superficie del rodillo, especialmente en tejidos gruesos. Cuando se trabaja con rodillos de goma dura, el recubrimiento de ebonita deforma el rodillo de goma blanda que trabaja contra él, alargando el tiempo de contacto entre el rodillo y tejido, lo que facilita el retorno del agua al interior de la estructura de la tela.

Las propiedades mecánicas de los recubrimientos TRIFLEX devuelven rápidamente la goma a su forma original, lo que permite una separación inmediata del rodillo y la tela con una consecuente disminución del efecto de reabsorción de agua.



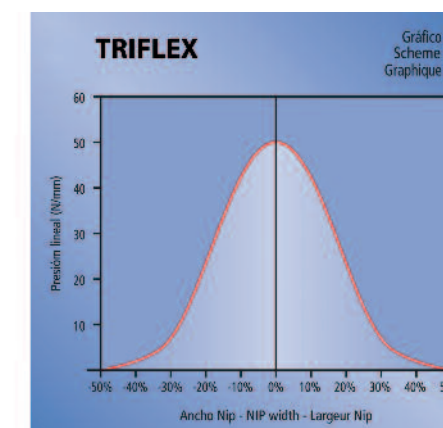
LA RAZÓN DE LA EFICIENCIA DEL ESCURRIDO TRIFLEX

A una presión lineal dada de 50 N/mm, el sistema TRIFLEX llega más rápido y a una mayor presión específica que recubrimientos estándar (30-35 Kg/cm²) gracias a su menor área de contacto (NIP más estrecho) lo que nos permite conseguir una eliminación del agua más eficiente y evitar el efecto de la reabsorción.



RECUBRIMIENTOS ESTANDAR:

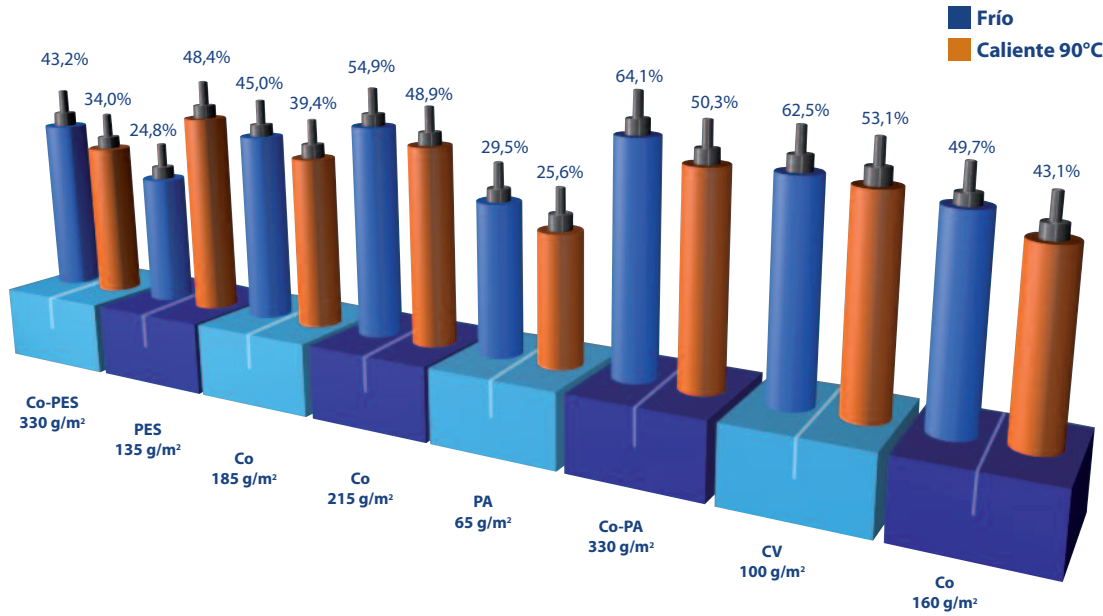
- ✓ Presión media en la superficie.
- ✓ Ascensión de la presión muy lenta.
- ✓ Descenso lento (desfavorable para la humedad remanente).



SISTEMA TRIFLEX:

- ✓ Elevada presión específica en la superficie.
- ✓ Rápida ascensión de la presión.
- ✓ Descenso rápido (evitando nueva humidificación del tejido a la salida del NIP).

LOS IMPRESIONANTES PORCENTAJES DE ESCURRIDO DE TRIFLEX



* Todas las medidas tomadas a velocidad de 40 m/min y presión de 50 Kp/cm

AHORRO ENERGÉTICO TRIFLEX

RAM DE 8 CAMPOS	Consumo	Horas trabajadas por día	Días trabajados por año	Coste anual	TRIFLEX AHORROS		
					Tipo de tejido	Reducción de humedad	Ahorro anual
ELECTRICIDAD	95 Kw/h	20	250	76.000,00 €	Co (215 g/m²)	15 %	11.400,00 €
					CV (100 g/m²)	12 %	9.120,00 €
					PA (65 g/m²)	10 %	7.600,00 €
GAS	1250000 Kcal/h	20	250	240.000,00 €	Co (215 g/m²)	15 %	36.000,00 €
					CV (100 g/m²)	12 %	28.800,00 €
					PA (65 g/m²)	10 %	24.000,00 €

* Resultados obtenidos en procesos específicos de clientes de Gomplast
*No extrapolable a otros contextos



VENTAJAS TRIFLEX

Las principales ventajas de utilizar el sistema TRIFLEX para alto escurrido en sus foulards de alta presión son:

- ✓ Permite unos ahorros energéticos entre 30.000 € y 45.000 € (dependiendo del tipo de tejido).
- ✓ Aumenta el porcentaje de escurrido.
- ✓ Reduce los rectificadores: Los recubrimientos TRIFLEX mantienen sus propiedades estables durante años.
- ✓ Válido para todo tipo de tejidos: fino, grueso, compresible o no compresible.
- ✓ No se daña el tejido gracias al uso de dos recubrimientos flexibles.
- ✓ Válido para tintura pigmentaria.

Cortesía de Bianco S.p.A.



GOMPLAST, S.A.

Gran Vial, 12

08170 Montornès del Vallès · Barcelona · SPAIN

Tel.: +34 93 568 07 54 · Fax: +34 93 568 31 50

e-mail: gomplast@gomplast.es

www.gomplast.es

Miembro del Grupo



HANNECARD

